



# DIGITÁLNÍ TECHNOLOGIE, POLYTECHNIKA A JAZYKOVÉ VZDĚLÁNÍ V JIRÁSKOVĚ GYMM NÁCHOD

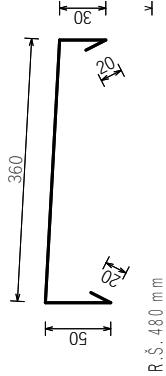
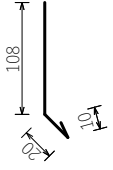


## DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

### SO 01 - VÝTAH

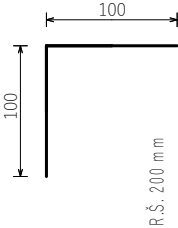
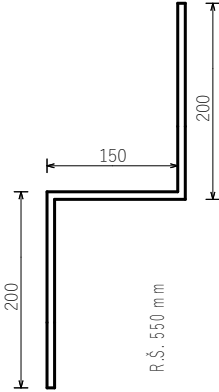
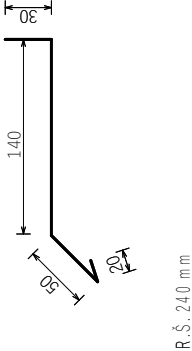
#### D.1.1.26 VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

INVESTOR:		GENERÁLNÍ DODAVATEL:	
Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245, 500 03 Hradec Králové IČO: 708 89 546			
GENERÁLNÍ PROJEKTANT:		AUTORIZACE:	
dokumentace DPS: CE-ING s.r.o. Polská 375, Běloves, 547 01 Náchod IČO: 044 75 631			
HIP:			
ING. RENÉ HUBKA ČKAIT 0600923			
PROJEKTANT:			
MICHAL VACEK			
SUBDODAVATEL:		AUTORIZACE:	
části dokumentace : STAVEBNÍ ČÁST PRISPO s.r.o. Polská 375, Běloves, 547 01 Náchod IČO: 139 97 220			
ZODPOVĚDNÝ PROJ.:			
ING. PETR CHOBOTSKÝ ČKAIT 0601616			
PROJEKTANT:			
MICHAL VACEK			
NÁZEV AKCE:		ZAKÁZKA ČÍSLO:	
DIGITÁLNÍ TECHNOLOGIE, POLYTECHNIKA A JAZYKOVÉ VZDĚLÁNÍ V JIRÁSKOVĚ GYMN NÁCHOD		02	
		ČÍSLO PARÉ:	
STAVEBNÍ OBJEKT:		STUPEŇ DOKUMENTACE	
SO 01 - VÝTAH		DPS	
SOUBOR DLE VYHLÁŠKY		ČÍSLO DLE VYHLÁŠKY:	
D. DOKUMENTACE STAVBY			
		REVIZE:	
D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		_00	
		DATUM:	
D.1.1.26 VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ		01/2023	

# VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZN .	POPIS	SCHÉMA	ODSTÍN	OBJEKT	POČET KUSŮ OBJEKT CELKEM
K01	<b>OPLECHOVÁNÍ ATIKY STŘECHY</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- MATERIÁL LAKOVANÝ POZINK</li><li>- TLOUŠŤKA PLECHU 0,5 mm</li><li>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA = 480 MM</li><li>- VČETNĚ VÝZTUŽNÝCH PROFILŮ á 400 - 500 MM KOTVENÝCH DO PODKLADNÍ OSB DESKY TL. 20 MM</li><li>- OSB DESKA KOTVENÁ K ŽB ATICE TL. 150 MM</li><li>- MEZI OPLECHOVÁNÍ A BEDNĚNÍ VLOŽENA SEPARAČNÍ TEXTILNÍ ROHOŽ POD PLECHOVÉ KRYTINY, KOTVENÁ DO BEDNĚNÍ</li><li>- ZAVLÉKNUTO DO VÝZTUŽNÝCH PROFILŮ</li><li>- SPOJE POMOCÍ STOJATÝCH DRÁŽEK</li><li>- VYSPÁDOVÁNO SMĚREM OD STŘECHY</li></ul>	 <p>R. Š. 480 mm</p>	LAKOVANÝ POZINK  BARVA TMAVĚ ŠEDÁ	SO 01	7,75  7,75  bm
K02	<b>SYSTÉMOVÁ OKAPNICE STŘECHY</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- MATERIÁL LAKOVANÝ POZINK</li><li>- TLOUŠŤKA PLECHU 0,5 mm</li><li>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA = 138 MM</li><li>- KOTVENO NA PODKLADNÍ FOŠNU 140x40 MM</li><li>- VYSPÁDOVÁNO SMĚREM DO ŽLABU</li></ul>	 <p>R. Š. 138 mm</p>	VIPLANYL  BARVA TMAVĚ ŠEDÁ	SO 01	1,85  1,85  bm
K03	<b>ŽLAB VÝTAHOVÉ ŠACHTY</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- HRANATÝ ŽLAB 125 MM</li><li>- POPLASTOVANÝ PLECH TL. 0,7 MM</li><li>- DODÁVKA VČETNĚ VEŠKERÉHO MONTÁŽNÍHO PŘÍSLUŠENSTVÍ</li><li>- KOTVENO NA PODKLADNÍ FOŠNU 140x40 MM</li></ul>	 <p>ILUSTRAČNÍ OBRÁZEK</p>	POPLASTOVANÝ PLECH  BARVA TMAVĚ ŠEDÁ	SO 01	2,45  2,45  bm
K04	<b>SVOD ŽLABU ŠACHTY</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- SVOD ČTVERCOVÝ 80x80 MM</li><li>- POPLASTOVANÝ PLECH TL. 0,7 MM</li><li>- ODSAZENÍ 200 MM</li><li>- DODÁVKA VČETNĚ VEŠKERÉHO MONTÁŽNÍHO PŘÍSLUŠENSTVÍ</li></ul>	 <p>ILUSTRAČNÍ OBRÁZEK</p>	POPLASTOVANÝ PLECH  BARVA TMAVĚ ŠEDÁ	SO 01	1,6  1,6  bm

Veškeré výměry jsou uvažovány bez prořezů a rezerv

OZN .	POPIS	SCHÉMA	ODSTÍN	OBJEKT	POČET KUSŮ OBJEKT CELKEM
K05	<b>SPOJOVACÍ PROFIL</b> - NÁPOJENÍ ASFALTOVÝCH PASŮ NA STÁVAJÍCÍSTRŠNÍ KRYTINU - MATERIÁL LAKOVANÝ POZINK - TLOUŠŤKA PLECHU 0,5 mm - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA = min. 200 MM		LAKOVANÝ POZINK  BARVA TMAVĚ ŠEDÁ	SO 01	14,5  bm
K06	<b>KOTVENÍ U PROFILŮ</b> - ATYPICKÝ Z PROFIL Z OHĚBANÉ PLOCHÉ OCELI 150x8 MM - KOTVENÍ U PROFILU NA ČELNÍ STRANĚ VÝTAHU - MATERIÁL LAKOVANÝ POZINK - OCEL TLOUŠŤKY 8 MM A VÝŠKY 150 MM - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA = min. 550 MM - JEDNA STRANA ZABETONOVANÁ DO BOČNÍ STĚNY ŠACHTY, DRUHÁ STRANA UCHYCENÁ POMOCÍ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU K U200		LAKOVANÝ POZINK  BARVA TMAVĚ ŠEDÁ	SO 01	6  ks
K07	<b>OPLECHOVÁNÍ PARAPETU PROSKLENÉ FASÁDY VÝTAHOVÉ ŠACHTY</b> - MATERIÁL LAKOVANÝ POZINK - TLOUŠŤKA PLECHU 0,5 mm - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA = 240 MM - VYSPÁDOVÁNO SMĚREM VNĚ BUDOVY MIN. 3%		LAKOVANÝ POZINK  BARVA TMAVĚ ŠEDÁ	SO 01	1,65  bm

Všechny prvky budou dodány včetně kotvicích prvků, případně podkladních spádových konstrukcí. Všechny spojovací a upevňovací konstrukce musí vyprojektovat zhotovitel a musí je provést tak, aby byl umožněn tichý a neomezený pohyb částí vzájemně mezi sebou i vůči konstrukci budovy (zamezení vzníkání zvukových efektů při objemových změnách konstrukcí z různých materiálů způsobené teplotními výkyvy). Setkají-li se různé materiály, musí být vložení mezivrstvy zamezeno kontaktní korozi. Spojovací díly musí být nekorodující.

Tvarové řešení typových klempířských konstrukcí bude provedeno dle ČSN 73 3610 a pokynů výrobce materiálu. Dodavatel ověří vzájemnou snášlivost jednotlivých použitých materiálů.

Tento výpis slouží pouze k nacenění. Přesné rozměry a počty prvků nutno ověřit na stavbě. Veškeré výměry jsou uvažovány bez průřezů a rezerv

Veškeré klempířské prvky budou opatřeny ochrannou fólií proti poškození při manipulaci.

Při jakékoli pochybnosti či zjištění okolností na stavbě, které znemožní použití navrženého postupu nebo výrobku budou práce zastaveny a vyřešeny s projektantem za účasti technického dozoru a investora, případně technického poradce výrobce materiálu.

TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE DODAVATELSKOU A DÍLENSKOU DOKUMENTACI ZHOTOVITELE STAVBY.  
DODAVATELSKÁ A DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT PŘED ZAPOČETÍM KONKRÉTNÍCH PRACÍ ODSOUHLAŠENA PROJEKTANTEM A INVESTOREM.